Full Plastic
Especialistas en Termoplásticos
un aporte al medio ambiente

REDUCCIÓN EXCÉNTRICA SEGMENTADA

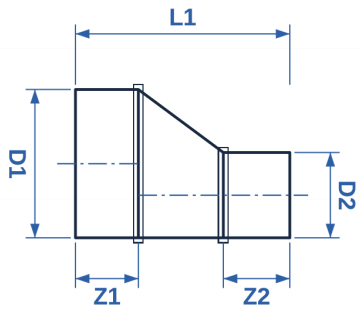
FICHA TÉCNICA · FITTINGS HDPE · TERMOFUSIÓN A TOPE · DIN 16963

Reducción excéntrica segmentada

SEGMENTADO · A PEDIDO



Cono excéntrico unido a los extremos por termofusión
Imagen referencial



D1 diámetro mayor **D2** diámetro menor **L1** largo mínimo de la reducción **L2, Z1, Z2 y Z** longitudes según tabla

D1	Pulg	D2	L1	L2	Z1	Z2	Z
110	4	63 a 90	40	10	10	20	60
125	5	63 a 110	66	10	10	20	100
140	5 1/2	75 a 125	66	10	10	20	100
160	6	90 a 140	66	10	10	20	100
180	6	90 a 160	70	15	15	30	105
200	8	110 a 180	70	15	15	30	105
225	8	125 a 200	70	15	15	30	105
250	10	125 a 225	70	15	15	30	105
280	10	140 a 250	70	15	15	30	105
315	12	160 a 280	83	15	15	30	125
355	14	180 a 315	83	15	15	30	125
400*	16	200 a 355	86	20	20	40	130
450*	18	225 a 400	86	20	20	40	130
500*	20	250 a 450	86	20	20	40	130
560*	22	280 a 500	86	20	20	40	130
630*	24	315 a 560	93	20	20	40	140
710*	28	355 a 630	100	20	20	40	150
800*	32	400 a 710	113	25	25	50	170
900*	36	450 a 800	146	25	25	50	220
1000*	40	500 a 900	146	25	25	50	220
1200*	48	630 a 1000	146	30	30	60	220

Medidas en mm · Norma DIN 16963 (*valores fuera de norma) · Disponible en todas las presiones nominales PN (para resistencia considerar 0,8 PN). **Fabricado en nuestra planta de Calama: a pedido en Calama y a pedido con mayor plazo de entrega en Santiago.**

CASA MATRIZ CALAMA
Manzana F, Sitio 9, Camino Chiu Chiu, Calama

SUCURSAL SANTIAGO
Av. Miraflores 9353, Bodega 51, Pudahuel

contacto@fullplastic.cl
fullplastic.cl